



## МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител на доставка.

Номер на договора: BG-RRP-3.004-0503-C01

Предмет на процедурата за избор: „ Доставка, инсталиране и въвеждане в експлоатация на CNC Координатна щанц машина.“

Възложител: "Лазер Плюс" ЕООД

Методиката се прилага само по отношение на оферти на кандидати, които не са отстранени от участие в процедурата на основанията, посочени в чл. 11, ал. 4 на ПМС № 80/09.05.2022 г.

В провежданата процедура за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, въз основа на следния критерий: **Оптимално съотношение качество-цена.**

### Оценка по същество, съгласно избран критерий Оптимално съотношение качество-цена.

Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

При оценяването на офертите ще се вземат предвид определените по-долу показатели, съответната им относителна тежест в комплексната оценка и максималният им брой точки, както следва:

| Показател - П<br>(наименование)                | Относително<br>тегло | Максимално<br>възможен<br>брой точки | Символно<br>обозначение<br>( точки по<br>показателя) |
|------------------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|------------------------------------------------------|
| 1                                              | 2                    | 3                                    | 4                                                    |
| 1. Предложена цена – П <sub>1</sub>            | 30 % (0,30)          | 100                                  | Т <sub>ц</sub>                                       |
| 2. Техническа оценка – П <sub>2</sub>          | 60 % (0,60)          | 100                                  | Т <sub>т</sub>                                       |
| 3. Предложен гаранционен срок – П <sub>з</sub> | 10% (0,10)           | 100                                  | Т <sub>г</sub>                                       |
| <b>Комплексна оценка</b>                       | <b>100 % (1.00)</b>  | <b>100</b>                           | <b>КО</b>                                            |

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.



**Определяне на оценката по всеки показател:**

**Показател 1 (П<sub>1</sub>)**– „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „C<sub>min</sub>” е най-ниската предложена цена;
- „C<sub>n</sub>” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

**Показател 2(П<sub>2</sub>)** – „Техническа оценка”, с максимален брой точки – 100 и относителна тежест в комплексната оценка – 0,60.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които са направили най-добро предложение по техническите и/или функционални характеристики, съгласно определената точкова система в таблицата по-долу. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в таблицата по-долу.

| Технически и/или функционални характеристики<br>(предмет на оценка)                      | Предложени характеристики<br>от кандидат:     | Точки   |
|------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|---------|
| <b>CNC Координатна шанц машина:</b>                                                      |                                               |         |
| 1. Тип рама:                                                                             | затворена рама                                | 5,00т.  |
|                                                                                          | отворена „C” рама(C-frame)                    | 60,00т. |
| 2. Размери на автоматично отварящата се врата в масата за отвеждане на готовите изделия: | Ширина и/или дължина: < 900мм                 | 5,00т   |
|                                                                                          | Ширина и дължина(всяка поотделно):<br>≥ 900мм | 40,00т. |



|                                                                                |           |
|--------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| Максимално възможни точки по показател<br>“Техническа оценка” – Т <sub>т</sub> | 100 точки |
|--------------------------------------------------------------------------------|-----------|

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т_т \times 0,60, \text{ където :}$$

- „0,60” е относителното тегло на показателя.

**Показател 3(П<sub>3</sub>)** – „Предложен гаранционен срок”, с максимален брой точки – 100 и относителна тежест в комплексната оценка – 0,10.

Максималният брой точки получава/т офертата/те с предложен най-дълъг гаранционен срок – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия предложен гаранционен срок по следната формула:

$$Т_г = 100 \times \frac{G_n}{G_{\max}}, \text{ където:}$$

- “100” са максималните точки по показателя.
- “ $G_{\max}$ ” е най- дългия гаранционен срок, предложен от кандидат в процедурата за съответната обособена позиция(в месеци)
- “ $G_n$ ” е предложеният гаранционен срок от кандидата, чието предложение се разглежда(в месеци.)

Оценката по този показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_3 = Т_г \times 0,10, \text{ където :}$$

- “0,10” е относителното тегло на показателя.

Забележки:

1. Предложеният от кандидатите гаранционен срок трябва да е изразен в месеци и да е цяло число.
2. С цел да се избегне предлагане на срокове, които са необосновано/нереалистично кратки/големи възложителят изисква:  
- **минимална стойност на предложения от кандидатите гаранционен срок – 24 месеца.** Кандидати, предложили гаранционен срок под описаната минимална стойност ще бъдат отстранени от участие поради неспазване на минимално/задължително изискване на бенефициента.  
- **максимална стойност на предложения от кандидатите гаранционен срок – 60 месеца.** Кандидати, предложили гаранционен срок над описаната максимална стойност няма да бъдат отстранени от



---

*участие, но за целите на оценката, предложения от тях гаранционен срок ще бъде приравнен към описаната максимална стойност.*

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Всички получени суми се закръгляват до втори знак след десетичната запетая, на всеки завършен етап от изчисленията (завършен етап от изчисление – крайна сума, получена от прилагането на формула).

Максималната комплексна оценка (КО) е 100.

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място, а кандидатът, получил най-висока КО се избира за изпълнител на доставката.

В случай че двама или повече кандидати в процедурата получат еднаква най-висока КО, за изпълнител се избира този от тях, който е предложил най-ниска цена. Ако в този случай двама или повече кандидати са предложили еднаква най-ниска цена, за изпълнител се избира кандидатът, който има по-висока оценка по показател Техническа оценка: Тт.

Ако и в този случай не може да бъде избран изпълнител, крайният получател провежда публичен жребий за определяне на изпълнител между тях.